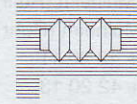


August Penkert

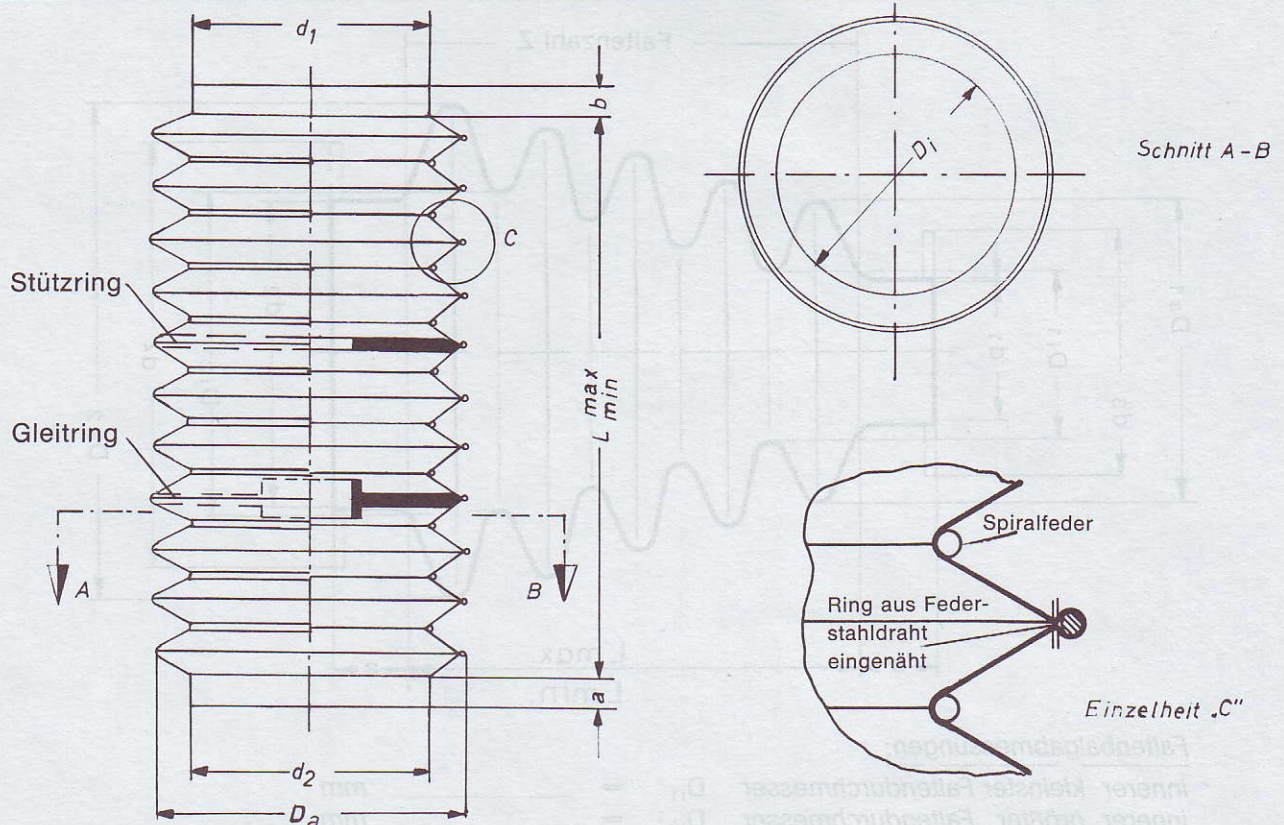
Postfach 10 15 24, D-45415 Mülheim (Ruhr)
 Xantener Str. 12, D-45479 Mülheim (Ruhr)
 Telefon (02 08) 4 19 69 - 0 + 42 20 11
 Telefax (02 08) 4 19 69;22 + 42 20 13
 www.penkert.com, mail@penkert.com

Faltenbalg-Fragebogen

Faltenbälge mit eingenähten
 Drahringen und umgelegten
 Spiralfedern



August Penkert
 Technische Leder- und
 Kunststoffherzeugnisse



Faltenbälge mit einem äußeren Faltdurchmesser über 200 mm sind zweckmäßigerweise mit eingenähten Drahringen und umgelegten Spiralfedern zu armieren, damit sie nicht deformiert werden können.

Faltenbälge über 500 mm max. Länge sollten mit eingenähten Ringen und von außen mit umgelegten Spiralfedern ausgerüstet werden, damit Durchhängen und Überdehnen vermieden werden.

Ausnahme: geringe Faltentiefe (unter 20 mm) oder Platzmangel bei L min.

Faltenbälge, die Spindeln schützen und waagrecht arbeiten, können mit Stütz- oder Gleitringen versehen werden, um ein Durchhängen, Scheuern oder Verklemmen zu vermeiden.

Faltenbalgabmessungen:

innerer Faltdurchmesser	Di	=	_____	mm
äußerer Faltdurchmesser *)	Da	=	_____	mm
Länge maximal	L max.	=	_____	mm
Länge minimal	L min.	=	_____	mm
Anzahl der Falten *)	z	=	_____	
Stulpendurchmesser	d1	=	_____	mm
Stulpenlänge	b	=	_____	mm
Stulpendurchmesser	d2	=	_____	mm
Stulpenlänge	a	=	_____	mm
etwaiger Flansch Ø	d3	=	_____	mm
etwaiger Flansch Ø	d4	=	_____	mm

Arbeitsweise: waagrecht senkrecht

*) nach Möglichkeit dem Hersteller überlassen.

Sonstige Angaben:

Was soll geschützt werden? Spindel, Welle, Kolben

Mit welchen Flüssigkeiten kommt der Balg in Berührung? Wasser, Öl, Fett, Kühlflüssigkeit

Von innen , von außen

Von innen und außen

Ist der Faltenbalg Wärme ausgesetzt? ca. _____ °C

Wie oft wird der Balg ausgezogen? ca. _____ mal p/Min.



Zeichnung Nr.

7200/1