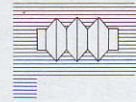
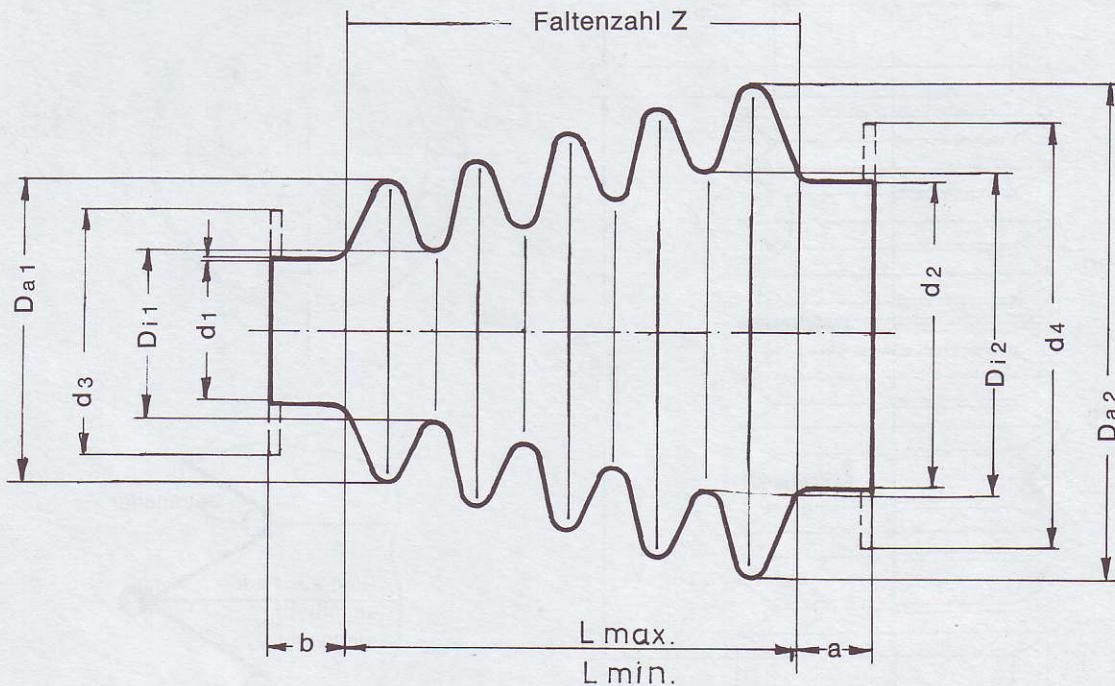


**August Penkert**

Postfach 10 15 24, D-45415 Mülheim (Ruhr)  
 Xantener Str. 12, D-45479 Mülheim (Ruhr)  
 Telefon (02 08) 4 19 69 - 0 + 42 20 11  
 Telefax (02 08) 4 19 69-22 + 42 20 13  
 www.penkert.com, mail@penkert.com

**Faltenbalg-Fragebogen**  
 Konische Ausführung

**August Penkert**  
 Technische Leder- und  
 Kunststoffherzeugnisse
**Faltenbalgabmessungen:**

innerer kleinster Faltendurchmesser	$D_{i1}$	=	_____	mm
innerer größter Faltendurchmesser	$D_{i2}$	=	_____	mm
äußerer kleinster Faltendurchmesser	$D_{a1}$	=	_____	mm
äußerer größter Faltendurchmesser	$D_{a2}$	=	_____	mm
Länge maximal	$L_{max.}$	=	_____	mm
Länge minimal	$L_{min.}$	=	_____	mm
Anzahl der Falten*)	$z$	=	_____	
Stulpendurchmesser	$d_1$	=	_____	mm
Stulpenlänge	$b$	=	_____	mm
Stulpendurchmesser	$d_2$	=	_____	mm
Stulpenlänge	$a$	=	_____	mm
etwaiger Flansch $\varnothing$	$d_3$	=	_____	mm
etwaiger Flansch $\varnothing$	$d_4$	=	_____	mm

 Arbeitsweise:  waagrecht  senkrecht

\*) nach Möglichkeit dem Hersteller überlassen.

**Sonstige Angaben:**
 Was soll geschützt werden? Spindel, Welle, Kolben

 Mit welchen Flüssigkeiten kommt der Balg in Berührung? Wasser, Öl, Fett, Kühlflüssigkeit

Ist der Faltenbalg Wärme ausgesetzt? ca. \_\_\_\_\_ °C

Welches Material haben Sie bisher eingesetzt?

 Chromleder  Asbest  Gummi  Kunststoff 

 Die Entlüftung des Faltenbalgs erfolgt durch das Maschinenteil  am Faltenbalg 

 Eine Sicherung durch Auszugssperren ist erforderlich 

(Notwendig bei Bälgen mit mehr als 10 kg Eigengewicht)

**Hinweise:** Bei mehrteiligen Faltenbälgen werden die einzelnen Schüsse durch Metallflansche verbunden. Es empfiehlt sich, die einzelnen Teile mit Auszugssperren zu versehen.

Ein waagerechter Einsatz von Faltenbälgen erfordert Stütz- oder Gleitscheiben, um ein Durchhängen zu vermeiden.



Zeichnung Nr.

**7200 / Kon.**